

Plazminis metalo pjaustymo aparatas

Techninės specifikacijos priedas Nr.1

1 lentelė „Prekės atitikimo lentelė“

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Įrašoma „ATTITINKA“ ir kur reikia įrašomas siūlomos Prekės parametras	Dokumento pavadinimas, puslapio numeris ir/ar nuoroda į internetinį puslapį Prekės atitikimo pagrindimui
1.	Maksimalus pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 45 mm (+/- 15 %)	Atitinka Gali pjauti maks: 55mm	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120LT.pdf
2.	Darbinis pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 35 mm (+/- 10 %)	Atitinka Darbinis pjovimo storis 40mm	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120 LT.pdf
3.	Darbinio ciklo trukmė prie 40°C ne mažiau: 30% - 120A; 60% - 100 A; 100% - 80A	Atitinka 40% - 120A; 60% - 100 A; 100% - 80A	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120 LT.pdf Ir instrukcija 12 psl
4.	Degiklio oro sąnaudos ne daugiau 250 l/min	Atitinka 212 l/min	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120 LT.pdf
5.	Srovės stiprumas ne mažiau 120A	Atitinka 120A	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120 LT.pdf
6.	Galios koeficientas ne mažiau 0,9	0,9 Atitinka	Cutmaster 120 LT.pdf Ir instrukcija
7.	Svoris ne daugiau 30 kg.	28,10kg Atitinka	Gaminiojo bukletas- ESAB Cutmaster 120 LT.pdf
8.	Susidėvinių detalių komplektas: elektrodas, tūta, gaubtas, skriestuvas apskritimų pjovimui.	Taip	Komplektacijoje su aparatu bus traukta, pristatyta



